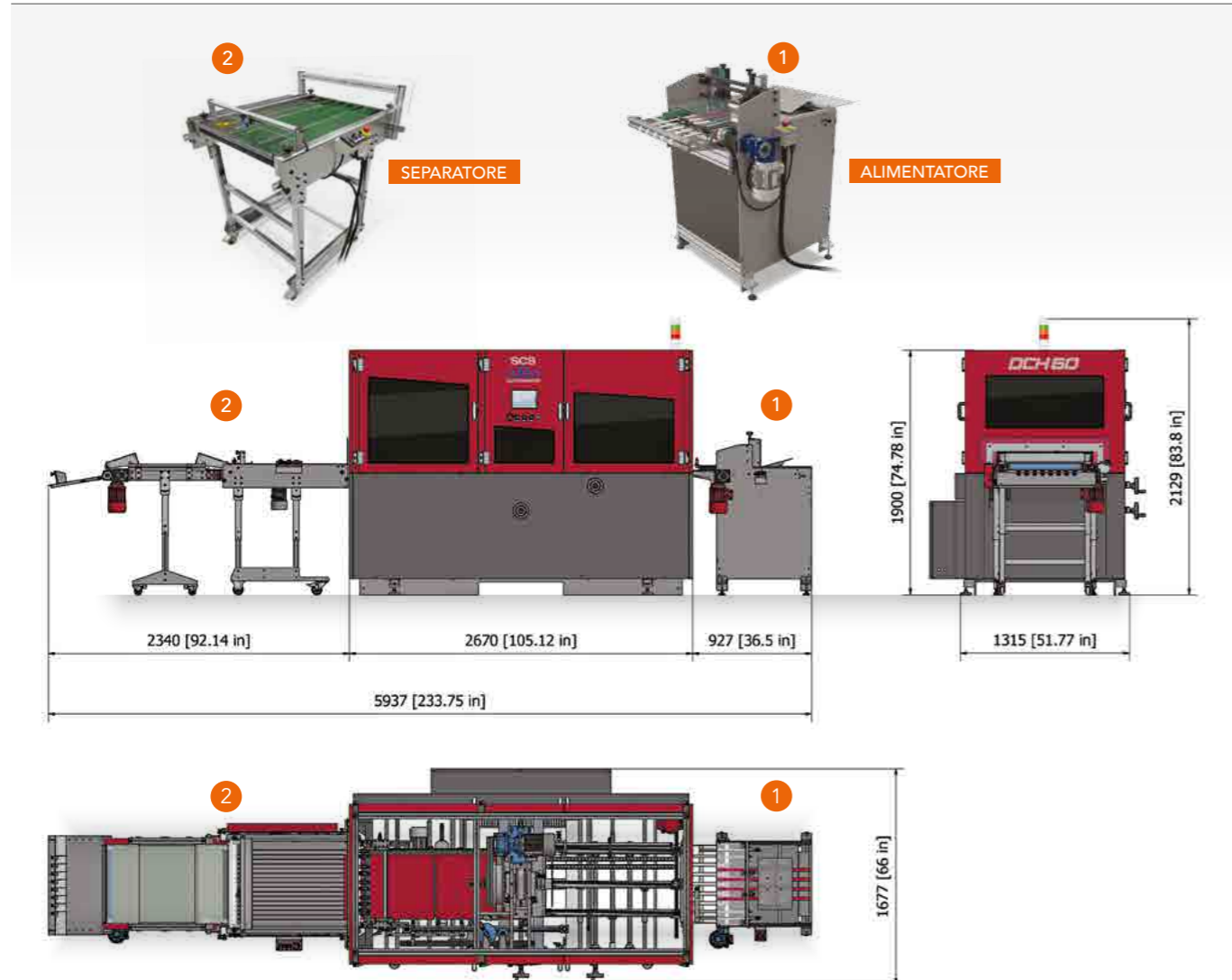


DETTAGLI TECNICI

Formato max. area fustellabile	350 x 500 mm
Formato max. stampa a caldo	240 x 480 mm
Sfrido min/max.: Sfrido direzione di marcia:	min 9 mm
Sfrido direzione laterale:	min 10 mm
DUE POSSIBILITÀ DI FORMATO MASSIMO:	
Battuta Singola:	
Max. foglio lavorabile: (largh. X lung.)	550 x 380 mm
Battuta Ripetuta: (se le caratteristiche del foglio e del prodotto lo consentono)	
Max. foglio lavorabile: (largh. X lung.)	550 x 710 mm
Min. foglio lavorabile:	220 x 220 mm
Min./Max. spessore materiale carta, cartone (dipendendo dalle tipologie di materiale)	da 120 g/m ² a 4 mm
Potenza installata:	5 kW, 8,5 kW con stampa a caldo
Forza di taglio: carta - cartoncino	60 ton (600000 N) con 350 g/m ²
Velocità di lavoro max (dipendente dal numero di up): (La velocità di produzione e il risultato finale dipendono dal formato, dal tipo di prodotto, dalla qualità della carta, dall'abilità dell'operatore e dalle condizioni generali di produzione)	battuta singola fino a 2400 fogli/ora
Aria compressa richiesta: (deve essere fornita dal cliente)	250 l/min a 6 bar.
Connessione elettrica: (Neutro e terra devono essere separati; se ciò non é possibile, un trasformatore potrà essere richiesto ad un costo aggiuntivo)	3PH, 400 V + N + T, 50 Hz.
Dimensioni della macchina (L x P x H):	2650 x 1750 x 1915 mm
Dimensioni macchina con alimentatore e tappeto a cinghiali e raccolta (L x P x H):	6240 x 1750 x 1915 mm
Peso della macchina:	2200 kg.



SCS Automaberg srl

Via Maestri del Lavoro, 33 - 24060 Brusaporto (BG) - ITALY
tel. +39 035 682480 - fax +39 035 686029



SCS-DC-H60-IT Rev. 0524



I T A L I A N C U S T O M D E S I G N

DCH60

FUSTELLATRICE AUTOMATICA CON STAMPA A CALDO
PER CARTA E CARTONCINO



FINISHING
FIRST



DCH 60

FUNZIONAMENTO

La macchina lavora in orizzontale, il materiale viene trasportato nella stazione di fustellatura tramite delle pinze sul lato opposto rispetto al riferimento di stampa. La fustellatura non richiede punti di collegamento tra il prodotto finito e lo sfrido, facilitandone l'esecuzione e migliorandone la qualità.

Facilità di reinserire lavori che si ripetono nel tempo tramite le piastre batti fustella intercambiabili e mantenendo gli stessi riferimenti di centratura e memorizzando tutti i settaggi nel display.

La funzione di fustellatura multi-shape riduce i tempi di preparazione macchina, e anche i costi della fustella.

La macchina è corredata di stazione di pulitura degli sfridi in uscita senza ulteriori attrezzature.

Cambio rapido grazie al riferimento fisso. Possibilità di configurare la macchina con alimentatore ad alta pila. I comandi sono concentrati nel pannello touch-screen con pittogrammi. Queste caratteristiche così uniche rendono quindi la macchina particolarmente adatta agli stampatori che vogliono sostituire le vecchie fustelle piano-cilindriche e autoplatine tradizionali, e alle cartotecnice che vogliono acquisire la clientela del mercato medio-piccolo.



VANTAGGI

1. Fustellatrice automatica di costruzione solida e compatta.
2. La costruzione modulare consente alla macchina di essere utilizzata con uscite differenziate rendendo sempre il prodotto senza nessun punto di attacco.
3. Minimi i tempi di preparazione macchina.
4. Cambio di formato veloce, facile interfaccia uomo-macchina tramite il touch screen con icone.
5. La posizione del cambio fustella
6. Il sistema di pulitura refili incorporato permette di mantenere l'area di lavoro pulita senza dispersioni di materiale di scarto ed elimina faticosi passaggi manuali.
7. Possibilità di integrare DCH60 con le altre macchine che compongono il ciclo produttivo.
8. Diagnostica e controllo possono essere eseguiti da remoto per check up e rilascio nuove release.
9. Produzione NO STOP.



Esempi di prodotti fustellati con la DCH60.

MATERIALI LAVORABILI

Carta, cartoncino, cartone ed alcune tipologie di plastiche. Particolarmente adatta per fustellare e cordonare, kiss-cutting, tramite la possibilità di regolazione del punto finale di taglio, e può altresì stampare in rilievo ed effettuare la stampa "in Braille". **Possibilità di stampa a caldo.**

